

Ministère de l'Économie et des Finances et le MEDEF. Cette initiative a été engagée et portée par l'ensemble des 185 salariés de l'entreprise établie en Bourgogne-Franche-Comté avec ses 5 agences régionales.



### Genie porte assistance en Italie

Suite aux tremblements de terre ressentis dans

une grande partie de l'Italie en octobre dernier, Genie a prêté un chariot télescopique rotatif Genie GTH-5021R pour aider, entre autres, à construire des foyers temporaires pour les habitants de la ville de Norcia. « Lorsque des catastrophes de ce type surviennent, le moins que l'on puisse faire est de nous efforcer d'aider la communauté locale » déclare Francesco Aiello, directeur du site de production de Genie à Umbertide près de la ville universitaire de Pérouse, l'ancienne cité fortifiée de Norcia.



### Nouveau site e-commerce chez Manitou

Le groupe Manitou, spécialiste français de la manutention tout-terrain, lance un nouveau site d'e-commerce de pièces de rechange

"www.manitou-parts.com" pour les machines dédiées à l'agriculture et la construction. En proposant un nouveau canal de distribution à son réseau et à ses clients et en simplifiant les démarches d'achat de pièces pour les clients finaux en France, le groupe met en avant sa qualité de service et affirme sa volonté de faire du digital l'une de ses priorités pour 2017.

### Le quiproquo de Solutions Manutention

Non, Toyota Material Handling France n'a pas changé de directeur général comme nous l'avons écrit dans le zoom du N°19, c'est toujours Ernesto Dominguez ! Olivier Touzé, dont nous parlons dans cet article, est le directeur commercial finance de TMHF.



REMA TEC

### Nouveau bureau et nouveau partenaire pour Interroll

Interroll, spécialiste dans la fabrication de produits clés pour le traitement des matériaux, a ouvert en janvier un nouveau bureau au Mexique afin de renforcer davantage ses opérations sur le continent américain. L'objectif de cette ouverture dans la Ville de Mexico est de renforcer la position de la société sur ce marché qui est le troisième du continent et, en tirant partie de ses relations étroites avec les États-Unis, de développer au mieux le potentiel

de ce marché en forte croissance. Interroll annonce également que la société Rema TEC GmbH de Bruchsal en Allemagne, est le 50<sup>ème</sup> partenaire du groupe pour le programme international "Rolling On Interroll" qui est destiné aux intégrateurs de systèmes et aux OEMs du marché de l'intralogistique. Tout comme les autres partenaires du programme, Rema TEC se caractérise également par une grande compétence professionnelle, des produits de qualité et des relations commerciales de longue date avec Interroll.



### Livraison chez EDF pour Gaussin

Gaussin Manugistique annonce l'expédition à EDF, courant

première semaine de février 2017, de l'Automotive Container Mover (ACM) en forme de U d'une capacité de 25 tonnes destiné au transport de containers à la centrale nucléaire de Cattenom. L'ACM est un nouveau véhicule qui combine 3 fonctions pour la manutention des containers en zone industrielle. Il peut évoluer en extérieur, en intérieur et en milieu encombré grâce à sa hauteur dimensionnée pour être compatible avec les hauteurs moyennes des entrepôts industriels et son rayon de braquage est réduit. L'ACM existe aussi en version sans pilote. ● P. L. P. B.



## La Maintenance ATEX Zone 2



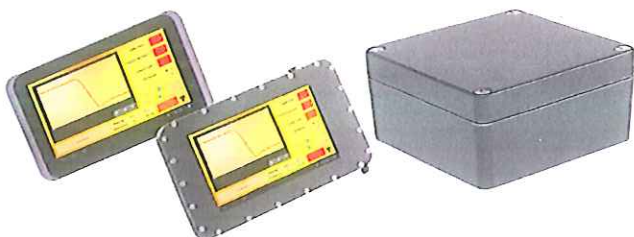
Fournisseur de Solutions Globales de Sécurité ATEX

PUBLI-RÉDACTIONNEL

Les Conversions ATEX de Chariots de Manutention sont très majoritairement de Catégorie 3G, c'est-à-dire pour Zone 2, et sont dites Actives lorsqu'elles associent un système à détection de gaz et de vapeurs combustibles avec des modes de protection économiques.

En effet, selon la norme EN 1755 qui est LA norme applicable aux Chariots de Manutention ATEX, la détection de gaz embarquée, qui n'est pas un mode de protection mais un moyen, permet d'utiliser des modes de protection normés moins coûteux à réaliser tel que "nR" (respiration limitée) qui est le plus couramment employé. Ce mode de protection consiste à enfermer dans des volumes étanches les composants électriques susceptibles d'allumer une ATEX, tels que les relais, les moteurs à courant continu, les contacteurs, les phares et autres connexes, etc...

Le seul écueil de ce mode de protection est dans la certitude de maintenir le volume étanche dans le temps et de vérifier cette étanchéité régulièrement et surtout après une intervention au cours d'une maintenance par exemple, sans que ce soit d'une telle difficulté qu'on finisse par s'en affranchir...



CENTREXPERT a ainsi développé le boîtier test "nR" qui comporte une sonde de pression certifiée, un microcontrôleur avec protocole ZigBee et une mini pompe à vide, l'ensemble étant piloté par une tablette tactile comportant un algorithme spécifique en relation avec la EN 60079-15 qui traite des modes de protection pour Zone 2. Le tout étant présenté dans une mallette alu pour la protection et le transport aisé.

Les résultats d'étanchéité sont lus sur la tablette et sont enregistrés pour valider l'intervention et documenter le manuel de maintenance.

Simple à utiliser, le boîtier test "nR" est l'équipement indispensable du Technicien de Maintenance de Chariots de Manutention ATEX modifié par CENTREXPERT, pour assurer Votre Sécurité.

jean-marie.constant@centrexpert.com / 06.35.16.37.81