

# CONVERSIONS ATEX

**Le SECURITE n'a pas de PRIX  
mais elle a un COÛT !**

et puisque le coût d'une modification pour ATEX d'un chariot de manutention peut excéder largement celui du chariot standard lui-même, ça mérite de s'y intéresser.

Les conversions ATEX suivent un processus qui commence par le recensement des risques et leur évaluation qui liste les points critiques en ATEX de la machine, et qui détermine les modes de protection à utiliser. Selon la politique de l'équipementier ATEX et sa maîtrise du sujet, le choix des modes de protection peut être différent d'un équipementier à un autre et détermine ainsi des conversions qui, en apparence et dans les documents, sont identiques mais qui, au fil de leur utilisation, peuvent être fortement différentes en engagement, en maintenance et en coût.

Et puisque la responsabilité incombe en dernier lieu à l'exploitant, il est important de connaître à minima les modifications apportées pour certifier le chariot selon sa catégorie ATEX, ne serait-ce que pour éviter de se voir imposer une solution de sécurité sans savoir de quoi il s'agit

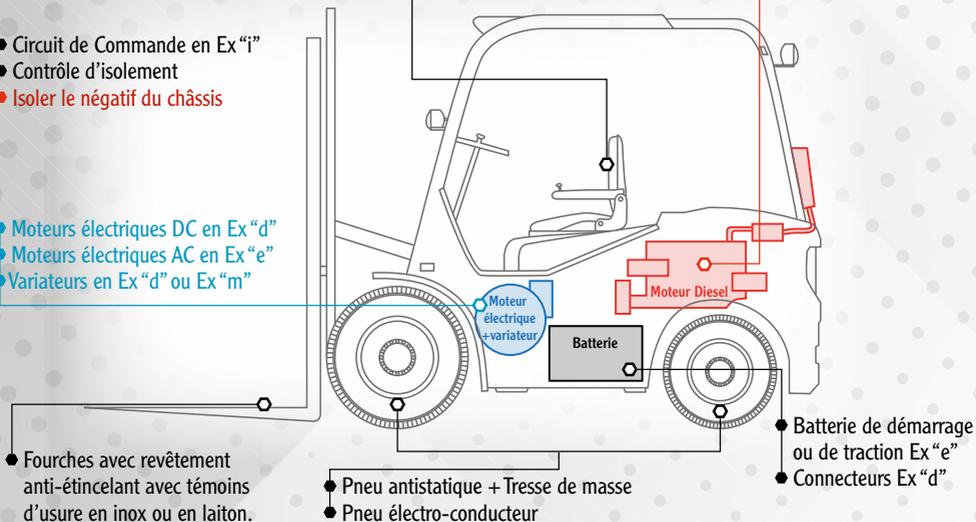
**Zone 1 - Catégorie 2G**  
Prix base 100

- Circuit de Commande en Ex "i"
- Contrôle d'isolement
- Isoler le négatif du châssis

- Moteurs électriques DC en Ex "d"
- Moteurs électriques AC en Ex "e"
- Variateurs en Ex "d" ou Ex "m"

- Accessoires Ex "d" (phare, feu à éclats, essuie-glace)
- Couverture de siège antistatique

● Moteur Diesel certifié EN 1834-1 par Organisme Notifié



- Fourches avec revêtement anti-étincelant avec témoins d'usure en inox ou en laiton.

- Pneu antistatique + Tresse de masse
- Pneu électro-conducteur

- Batterie de démarrage ou de traction Ex "e"
- Connecteurs Ex "d"

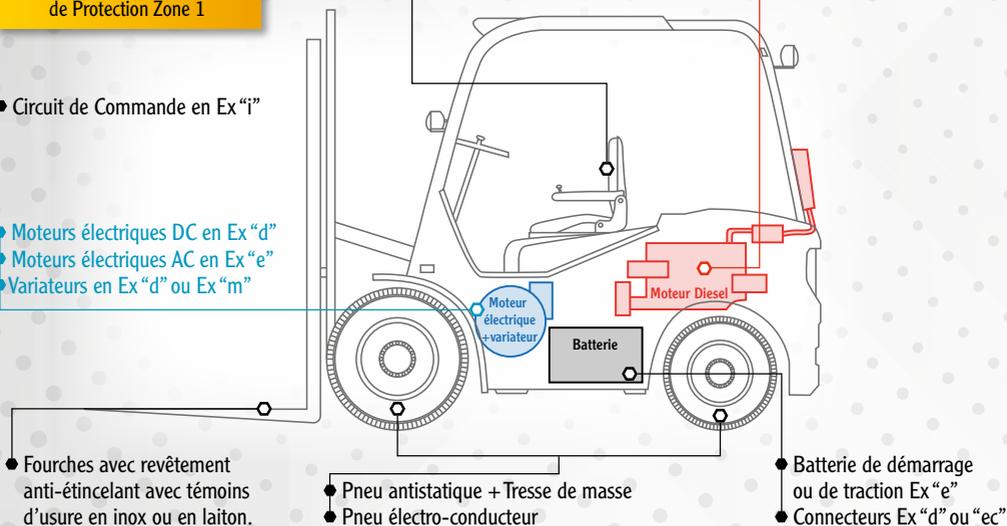
**Zone 2 Passive - Catégorie 3G**  
Prix base moyen 80  
Majorité de Mode de Protection Zone 1

- Circuit de Commande en Ex "i"

- Moteurs électriques DC en Ex "d"
- Moteurs électriques AC en Ex "e"
- Variateurs en Ex "d" ou Ex "m"

- Accessoires Ex "d" (phare, feu à éclats, essuie-glace)
- Couverture de siège antistatique

● Moteur Diesel certifié EN 1834-1 par Organisme Notifié



- Fourches avec revêtement anti-étincelant avec témoins d'usure en inox ou en laiton.

- Pneu antistatique + Tresse de masse
- Pneu électro-conducteur

- Batterie de démarrage ou de traction Ex "e"
- Connecteurs Ex "d" ou "ec"

**Zone 2 Active (détection de gaz)**  
**Catégorie 3G**  
**Prix base moyen 60**

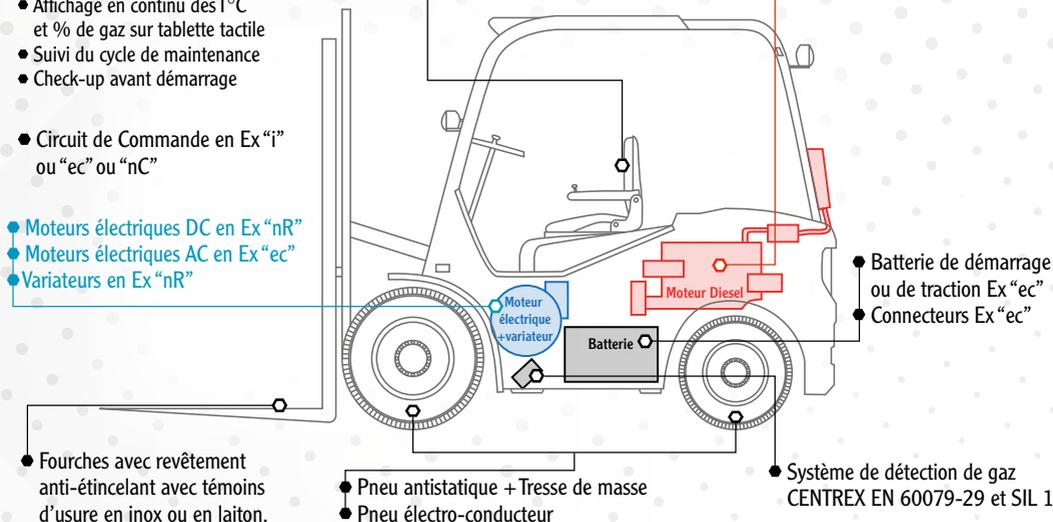
- Pas de bouteille de gaz de calibration
- Une calibration annuelle sans frais
- Affichage en continu des T°C et % de gaz sur tablette tactile
- Suivi du cycle de maintenance
- Check-up avant démarrage

- Circuit de Commande en Ex "i" ou "ec" ou "nC"

- Moteurs électriques DC en Ex "nR"
- Moteurs électriques AC en Ex "ec"
- Variateurs en Ex "nR"

- Accessoires Ex "nR" ou "ec" (phare, feu à éclats, essuie-glace)
- Couverture de siège antistatique

● Moteur Diesel certifié EN 1834-1 par Organisme Notifié

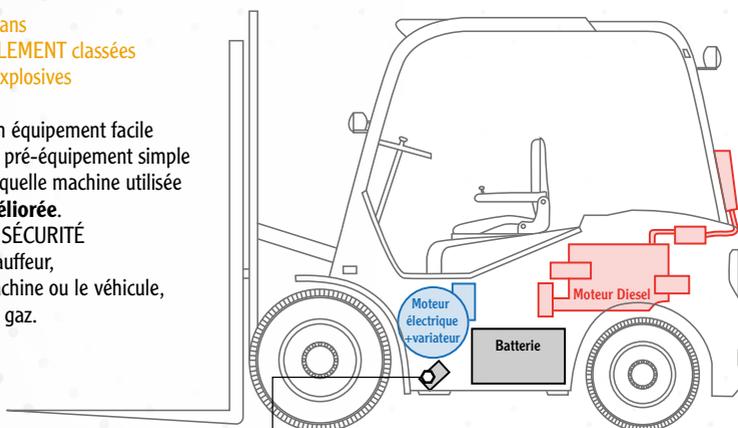


**"Zone 3" Prix base 20**

Ne peut être utilisé que dans des Zones **NON FORMELLEMENT** classées comme potentiellement explosives

Le CENTREX "Zone 3", un équipement facile à installer pour piloter un pré-équipement simple de coupeure de n'importe quelle machine utilisée en **Zone à Sécurité Améliorée**. Une véritable solution de **SÉCURITÉ** pour l'opérateur ou le chauffeur, et de **SÛRETÉ** pour la machine ou le véhicule, Diesel ou électrique, ou à gaz.

Les travailleurs doivent, au besoin, être alertés par des signaux optiques et/ou acoustiques, et être évacués avant que les conditions d'une explosion ne soit réunies (Directive ATEX 1999/92/CE –Annexe II, 2.6 qui concerne les Exploitants).



- Pas de bouteille de gaz de calibration
- Une calibration annuelle sans frais
- Check-up avant démarrage
- Alarmes additionnelles optionnelles
- Option Kit Pétrolier

- Système de détection de gaz CENTREX EN 60079-29 et SIL 1

Un chariot ATEX exige une attention particulière de la part du cariste, de celle du technicien de maintenance en charge de la machine, et de celle de l'exploitant..

Une conduite de chariot ATEX inappropriée peut avoir des conséquences graves qui peuvent être très largement amplifiées en zone classée explosive mais, plus couramment, une absence de vérification des points critiques de la machine avant son démarrage peut aussi amener des conséquences fâcheuses. Le système CENTREX de CENTREXPERT à détection de gaz intégrée permet un check-up rapide des éléments de sécurité du chariot ATEX, par le cariste lui-même avant démarrage de la machine. Cette disposition, activée ou non par l'exploitant, disponible en zone 2, le sera sur zone 1 prochainement.

## Centrexpert SAS

[www.centrexpert.com](http://www.centrexpert.com)

121, chemin de la Saulaie

38670 Chasse sur Rhône.

**Tél. : (+33) 04 72 79 70 35**

Mail : [contact@centrexpert.com](mailto:contact@centrexpert.com)